

ГАРНИТУРА СО СРЕДНЕЙ ШУМОЗАЩИТОЙ
ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЛЗ.849.023 РЭ

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Раздел, подраздел, пункт	Стр.
	023.40.00	
ОПИСАНИЕ И РАБОТА		
1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ		1
1.1 Назначение		1
1.2 Тактико-технические данные		1
1.3 Состав (комплектность) гарнитуры		3
2 ОПИСАНИЕ		4
3 РАБОТА		11
4 РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ		12
4.1 Общие сведения		12
4.2 Оперативные формы технического обслуживания		12
4.3 Периодические формы технического обслуживания		13/14
ТЕХНОЛОГИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ		201/202
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ		901/902

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРНИТУРА СО СРЕДНЕЙ ШУМОЗАЩИТОЙ - ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1 Назначение

Гарнитура предназначена для работы с бортовой аппаратурой связи, удовлетворяющей следующим нормам:

напряжение питания тракта передачи гарнитуры при напряжении бортовой сети от 18 до 31 В не более 10 В при отключенной гарнитуре и (5 ± 1) В при подключенной гарнитуре;

номинальное входное напряжение тракта модуляции радиостанции составляет $(0,3 \pm 0,05)$ В на частоте 1000 Гц при входном сопротивлении тракта (250 ± 50) Ом в диапазоне частот 300 - 3400 Гц;

коэффициент модуляции радиостанции при напряжении на входе радиостанции $U_{вх} = 0,27$ В на частоте 1000 Гц составляет от 60 до 90 %;

напряжение, развиваемое на выходе тракта самопрослушивания радиостанции и СПУ, не более:

70 В - при работе с гарнитурой через согласующее устройство;

12 В - при работе с гарнитурой без согласующего устройства;

максимально допустимое напряжение на два телефона, включенных последовательно, не более 20 В_{эфф.}

1.2 Тактико-технические данные

Гарнитура предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

температуры окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60°C;

повышенной относительной влажности воздуха 93 - 100 % при температуре не выше 50 °C;

пониженного атмосферного давления до 12 кПа (90 мм рт.ст.);

после воздействия линейного ускорения до 49 м/с² (5g);

после воздействия вибрации в диапазоне частот 18 - 288 Гц с виброускорением до 19,6 м/с² (2g);

после воздействия 10000 ударов с ускорением 39,2 м/с² (4g);

после резкого изменения давления от 75 до 12 кПа (от 560 до 90 мм рт.ст.).

Гарнитура обеспечивает разборчивость речи не хуже II класса по ГОСТ 16600-72 при передаче и приеме в условиях акустических шумов с общим уровнем до 115 дБ.

Суммарная шумостойкость микрофона не менее 15 дБ.

Телефоны гарнитуры выдерживают без изменения параметров воздействие напряжения 15,6 В частотой 1000 Гц.

Усилитель гарнитуры выдерживает пиковое значение напряжения питания до 10 В, возникающее при включении и выключении аппаратуры.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При работе гарнитуры с аппаратурой, имеющей выход, рассчитанный на высокоомную нагрузку ($Z=20000\text{ Ом}$), используются устройства согласующие УС-1 РХЗ.849.036 ТУ:

для гарнитур ГСШ-А-18Э-устройства с электростатическим экраном;

для гарнитур ГСШ-А-18 - устройства без электростатического экрана.

Конструкция гарнитуры позволяет замену микрофона или микрофонного узла (микрофон-держатель).

Гарнитура пригодна для совместной работы с кислородной маской КМ-32АГ.

Парафоническая чувствительность микрофона на частоте 1000 Гц в режиме холостого хода составляет 0,3 - 1,0 мВ/Па.

Неравномерность частотной характеристики парафонической чувствительности микрофона в диапазоне частот 200 - 4000 Гц не более 12 дБ.

Модуль полного электрического сопротивления микрофона переменному току на частоте 1000 Гц должен быть $(130\pm35)\text{ Ом}$.

Сопротивление телефона постоянному току не менее 80 Ом.

Модуль полного электрического сопротивления тракта приема гарнитуры на частоте 1000 Гц должен быть $(600\pm120)\text{ Ом}$.

Отдача телефона на частоте 1000 Гц не менее 6 Па.

Неравномерность частотной характеристики отдачи телефона в диапазоне частот 200 - 4000 Гц не более 12 дБ.

Суммарный коэффициент гармонических искажений телефона на частотах 300, 1000 Гц не более 10 %.

Чувствительность тракта передачи гарнитуры при нагрузке 300 Ом обеспечивает эффективное напряжение $(210\pm60)\text{ мВ}$ при воздействии шума речевого спектра по ГОСТ 7152-85 от прибора "искусственный рот" с уровнем 109 дБ, контролируемым на расстоянии 20 мм от выходного отверстия прибора "искусственный рот".

Коэффициент шумозаглушения гарнитуры не менее значений, указанных в таблице.

Частота, Гц	Коэффициент шумозащиты, дБ
125	0
250	3
500	6
1000	18
2000	20
4000	25

Конструкция оголовья гарнитуры обеспечивает подгонку телефонов к ушам оператора, как по размерам головы оператора от 53 до 60, определенному по антропометрическому размеру (обхват головы горизонтальный), так и по угловому положению телефонов.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Конструкция держателя микрофона гарнитуры обеспечивает установку микрофона перед ртом оператора на расстоянии от 0 до 30 мм, как с правой, так и с левой стороны, а также откидывание его вверх в нерабочее положение.

Масса гарнитуры не превышает: без шнура 0,35 кг,
со шнуром 0,45 кг.

Заделка шнура в разъем и корпус гарнитуры выдерживает без нарушений целостности шнура и электрического тракта гарнитуры силу 49 Н (5 кгс), приложенную вдоль оси шнура.

1.3. Состав (комплектность) гарнитуры

Наименование составных частей изделия	Обозначение	Позиционное обозначение	Кол.	Примечание
Микрофон	РЛ3.842.166	8	1	
Капсюль	РЛ5.843.171-01	16	1	
Корпус	РЛ6.675.129	15	1	
Крышка	РЛ7.852.050	17	1	
Держатель	РЛ8.126.085	3	1	
Телефон	РЛ3.844.097	6	1	
	РЛ3.844.097-02*			
	РЛ3.844.097-01	14	1	
	РЛ3.844.097-03*			
Капсюль ДЭМШ-1А	РЛ3.844.039-04	20	2	
Крышка	РЛ6.680.013	1	1	
	РЛ6.680.013-01*			
Крышка	РЛ6.680.014	19	1	
	РЛ6.680.014-02*			
Ремень	РЛ4.420.001	11	1	
Держатель	РЛ6.152.041	21	4	
Амортизатор	РЛ6.409.003-02	4	1	
Амортизатор	ЯМУИ.304242.009	9	2	
Гнездо	РЛ6.604.033	7	1	
Шнур	РЛ6.640.357*	22	1	или ЯМУИ.685611.044
	РЛ6.640.359			или ЯМУИ.685611.044-02
	РЛ6.640.359-01	23		
Корпус	РЛ6.675.132	5	2	
Крышка	РЛ7.852.054	13	2	
Чехол	РЛ6.832.025	10	2	ЗИП-2 шт. на 1 изд.

ГСС-А-18, ГСС-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование составных частей изделия	Обозначение	Позиционное обозначение	Кол.	Примечание
Оголовье	РЛ6.838.052*	12	1	
Шарнирное устройство:	РЛ6.838.052-01			
сегмент	РЛ8.248.018			
сегмент	РЛ8.248.019	2	1	
Ось	РЛ8.310.093			
Держатель	РЛ8.126.087	18	2	

*Сборочные единицы для ГСС-А-18Э с электростатическим экраном.

Конструкция гарнитуры показана на рисунке 1.

Гарнитура состоит из четырех основных частей: микрофона 8 (рисунок 1), двух телефонов 6 и 14, оголовья 12 и присоединительного шнура 22 или 23.

Микрофон 8 состоит из держателя 3, корпуса 15 и крышки 17 с расположенным в них капсюлем 16 в резиновом амортизаторе.

Шарнирное устройство 2 обеспечивает поворот держателя 3 микрофона, как вокруг своей оси, так и перемещение микрофона 8 вдоль оси держателя 3. Этим обеспечивается возможность установки микрофона слева и справа у рта оператора в необходимом положении.

Внутри корпуса телефона 14 установлен капсюль телефона 20 в резиновом амортизаторе. Присоединительный шнур 22 или 23 крепится к корпусу телефона 14 крышкой 19.

Внутри корпуса телефона 6 установлен второй капсюль в резиновом амортизаторе и усилитель.

В корпус телефона 6 вмонтировано гнездо 7 для подключения микрофона кислородной маски, которая крепится к гарнитуре с помощью держателей 21 и затылочного ремня 11.

На корпуса телефонов 6 и 14 надеты шумозащитные амортизаторы 9, на которые надеваются съемные гигиенические матерчатые чехлы 10.

Оголовье 12 с головным амортизатором 4, корпусами 5 с крышками 13 крепится на корпуса телефонов 6 и 14 с помощью передвижных держателей 18.

2 ОПИСАНИЕ

Гарнитуры выпускаются в следующих исполнениях:

Гарнитура ГСС-А-18 РЛЗ.849.023 - с вилкой РВН1-5-2Ш1 или с вилкой ЯМУИ.434424.007
 РЛЗ.849.023-01 - то же, в экспортном исполнении
 РЛЗ.849.023-02 - с вилкой ЖФЗ.645.008-01
 РЛЗ.849.023-03 - то же, в экспортном исполнении

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

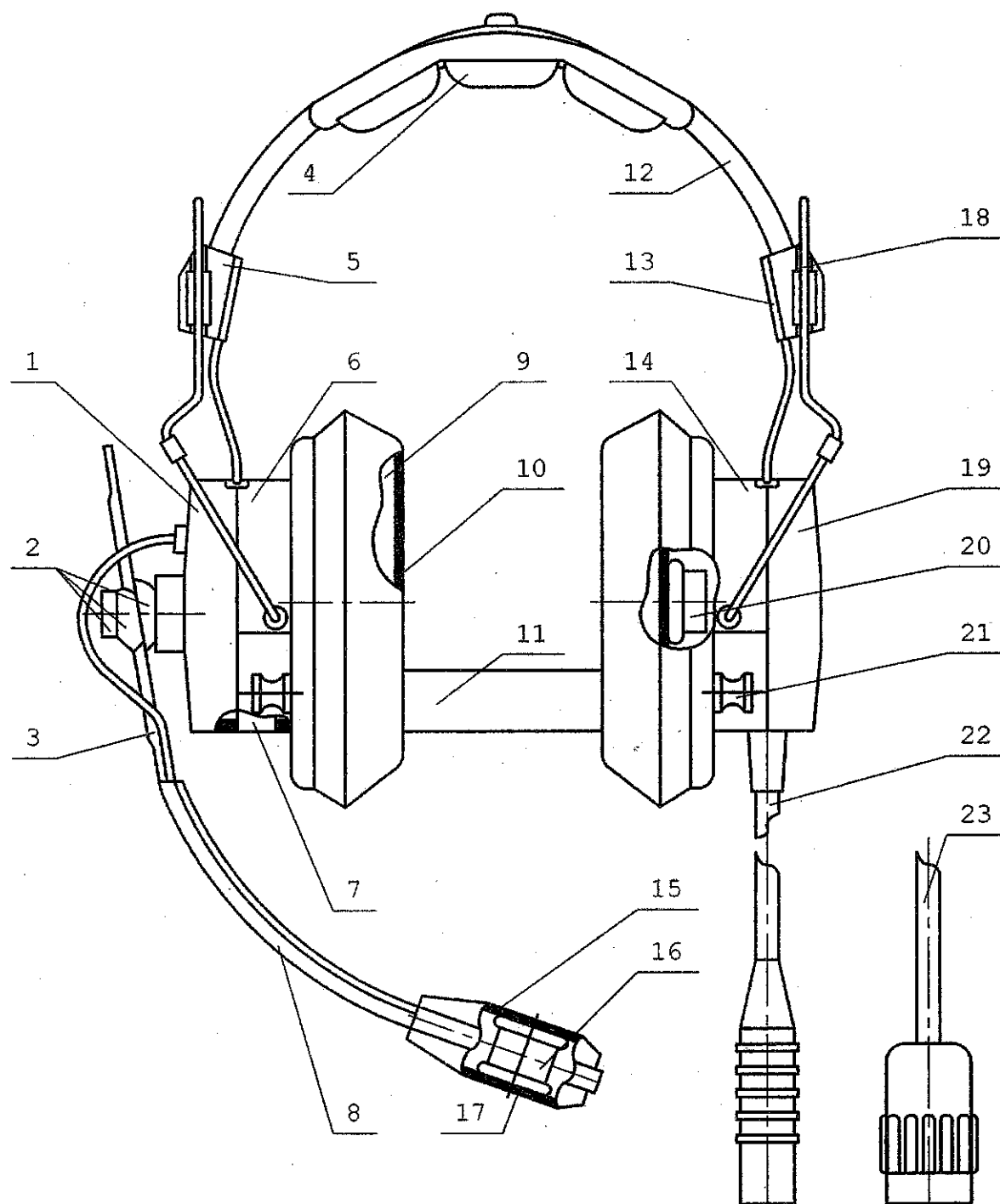


Рисунок 1 - Конструкция гарнитуры

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарнитура ГСШ-А-18Э РЛ3.849.023-04 - с вилкой РВН1-5-2Ш1 или с вилкой ЯМУИ.434424.007 и электростатическим экраном
РЛ5.849.023-05 - то же, в экспортном исполнении.

Гарнитура ГСШ-А-18Э полностью заменяет гарнитуру ГСШ-А-18.

Схемы электрические принципиальные гарнитур представлены на рисунках 2, 3 и 4.

Передача информации осуществляется с помощью шумостойкого амортизированного микрофона. Микрофон является микрофоном градиента давления. Его чувствительность зависит как от расстояния между микрофоном и источником звука, так и от направления падающей на него звуковой волны.

Чем дальше микрофон расположен от источника звука, тем он менее чувствителен к этому источнику. Создаваемое источником звука звуковое давление, воздействуя на диафрагму с закрепленной на ней звуковой катушкой, вызывает ее колебание.

При колебаниях звуковой катушки в поле постоянного магнита в ней наводится переменное электрическое напряжение, пропорциональное разнице звуковых давлений, действующих на фронтальную и тыльную стороны диафрагмы. Для усиления электрического сигнала, снимаемого со звуковой катушки микрофона, последняя подключена к усилителю.

Схема электрическая принципиальная усилителя представлена на рисунке 5, схема расположения выводов усилителя и таблица их назначения - на рисунке 6. Предельные режимы напряжения источника питания усилителя: не менее 3 В и не более 7 В.

Сигнал, снимаемый со звуковой катушки микрофона, после усиления усилителем поступает на контакты 4 и 5 вилки РВН1-5-2Ш1 или вилки ЯМУИ.434424.007, или контакты НАД "Т" и ПОД "Т" вилки ЖФ3.645.008-01.

Микрофон имеет максимальную чувствительность к источникам звука, расположенным по линии, проходящей через центр отверстия полюсного наконечника перпендикулярно плоскости диафрагмы.

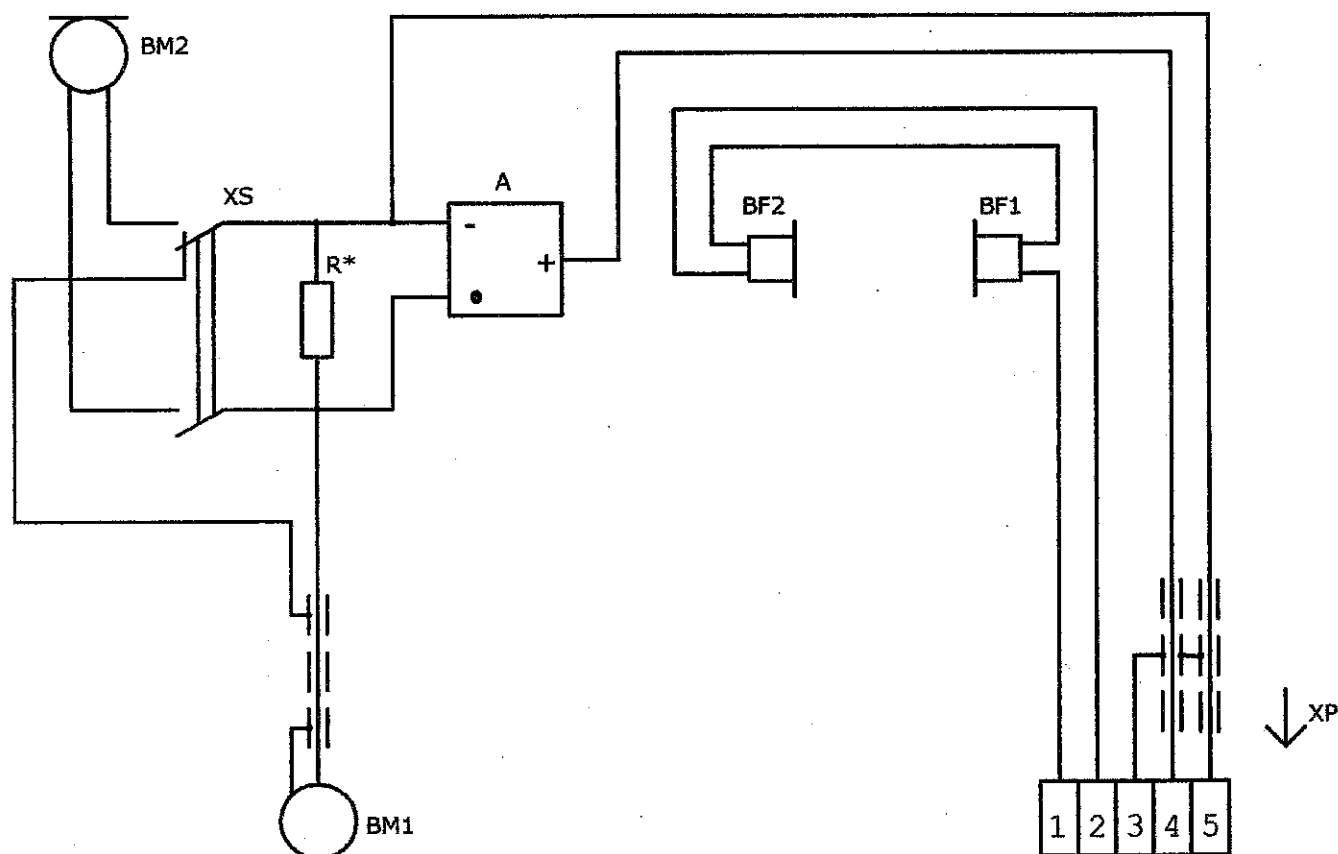
Гарнитура позволяет воспринимать информацию через телефоны. В качестве телефона применен электромагнитный дифференциальный капсюль, у которого мембрана расположена в воздушном зазоре симметрично относительно двух полюсов.

Каждый полюс состоит из постоянного магнита и катушки. Полюса собраны в единый узел на материале с повышенной магнитной проницаемостью. При подаче переменного тока на катушки мембрана начинает колебаться. Колебание мембраны создает звуковое давление, пропорциональное частоте протекаемого по катушкам тока, которое через выходные отверстия в центре капсюля воспринимается ухом абонента.

Малогабаритные телефоны помещены в корпуса, на которые надеваются шумозащитные амортизаторы для предохранения органов слуха от акустических шумов и для обеспечения необходимой разборчивости речи.

Гарнитура пригодна для совместной работы с кислородной маской КМ-32АГ. При подключении микрофона кислородной маски в гарнитуре происходит автоматическое отключение микрофона гарнитур.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э **РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

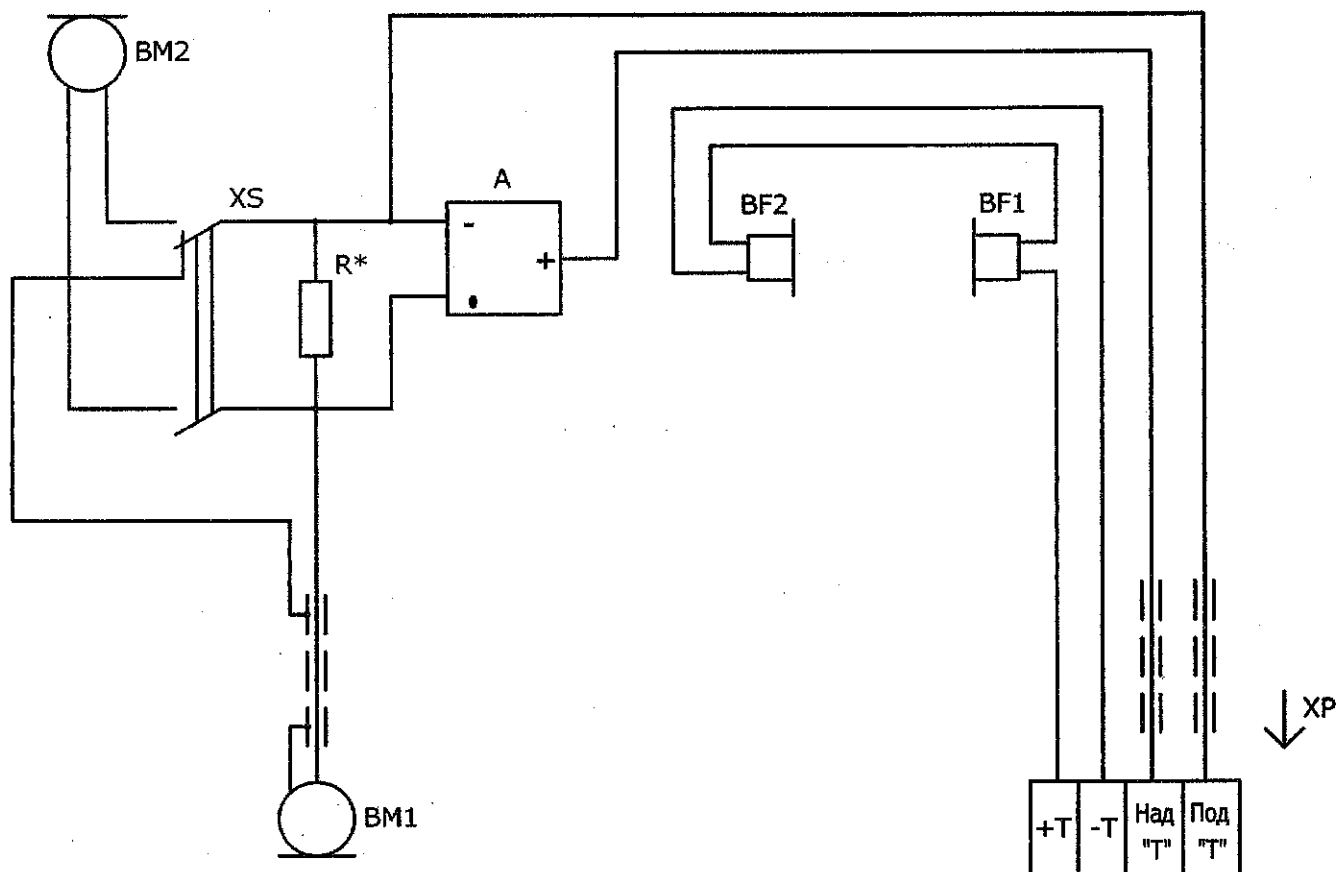


- | | |
|-----------|--|
| -•- | - неразборное соединение (место пайки) |
| BM1 | - микрофон гарнитуры |
| BM2 | - микрофон кислородной маски |
| BF1 и BF2 | - телефоны |
| A | - усилитель |
| R* | - резистор С2-33М-0,125-А-В (43-620) Ом
(подбирается при регулировании) |
| XP | - вилка РВН1-5-2Ш1 или вилка ЯМУИ.434424.007 |
| XS | - гнездо |

ПРИМЕЧАНИЕ - Возможна установка второго резистора R последовательно входу усилителя.

Рисунок 2 - Схема электрическая принципиальная гарнитуры
 ГСШ-А-18 с вилкой РВН1-5-2Ш1.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э **РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

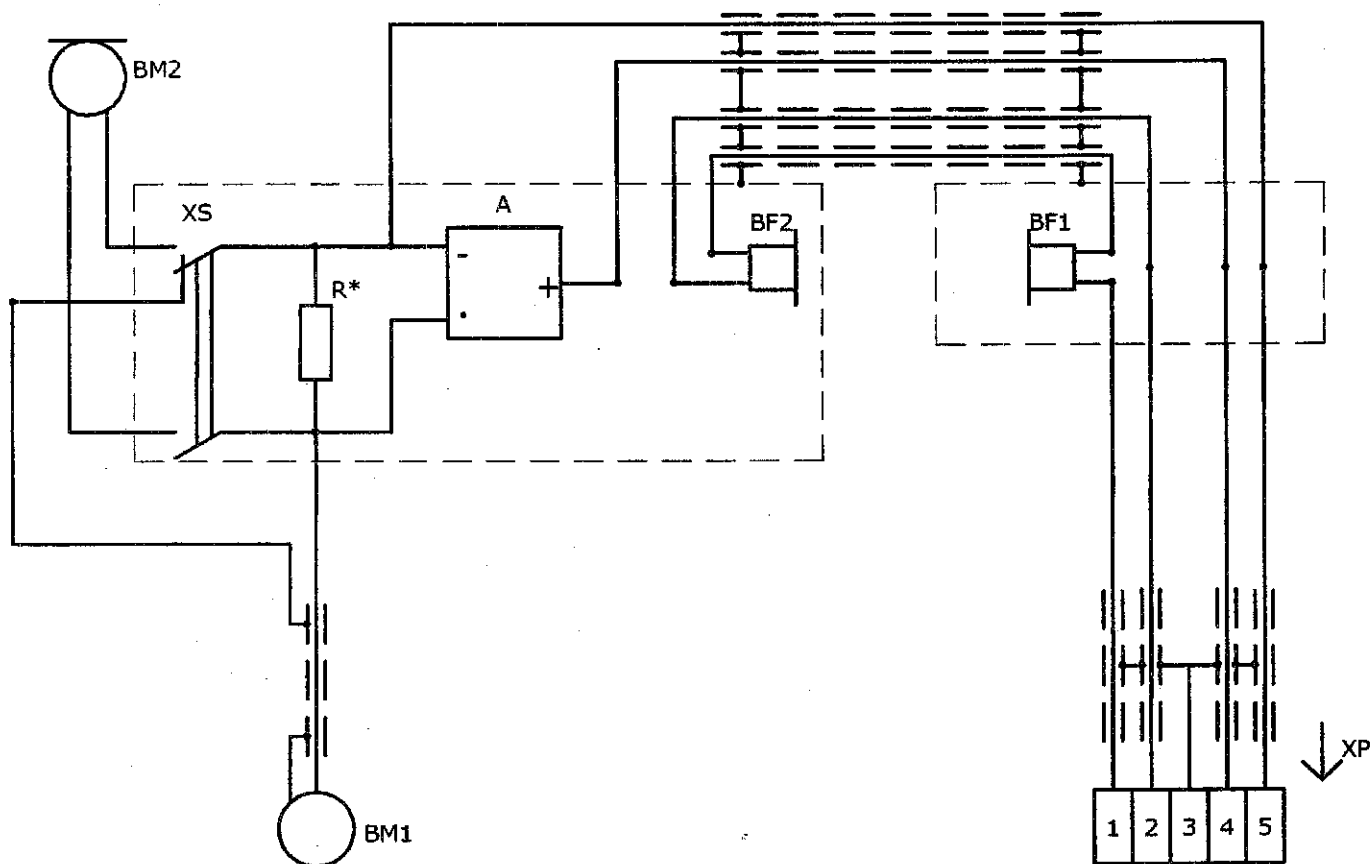


- | | |
|-----------|--|
| --●-- | - неразборное соединение (место пайки) |
| BM1 | - микрофон гарнитуры |
| BM2 | - микрофон кислородной маски |
| BF1 и BF2 | - телефоны |
| A | - усилитель |
| R* | - резистор С2-33М-0,125-А-В (43-620) Ом
(подбирается при регулировании) |
| XP | - вилка ЖФ3.645.008-01 |
| XS | - гнездо |

ПРИМЕЧАНИЕ - Возможна установка второго резистора R последовательно входу усилителя.

Рисунок 3 - Схема электрическая принципиальная гарнитуры
 ГСШ-А-18 с вилкой ЖФ3.645.008-01.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э **РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**



- | | |
|-----------|---|
| -- | - неразборное соединение (место пайки) |
| BM1 | - микрофон гарнитуры |
| BM2 | - микрофон кислородной маски |
| BF1 и BF2 | - телефоны |
| A | - усилитель |
| R* | - резистор С2-33М-0,125-А-В (43 - 620) Ом
(подбирается при регулировании). |
| XP | - вилка РВН1-5-2Ш1 или вилка ЯМУИ.434424.007 |
| XS | - гнездо |

ПРИМЕЧАНИЕ – Возможна установка второго резистора R последовательно входу усилителя.

Рисунок 4 - Схема электрическая принципиальная гарнитуры ГСШ-А-18Э.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

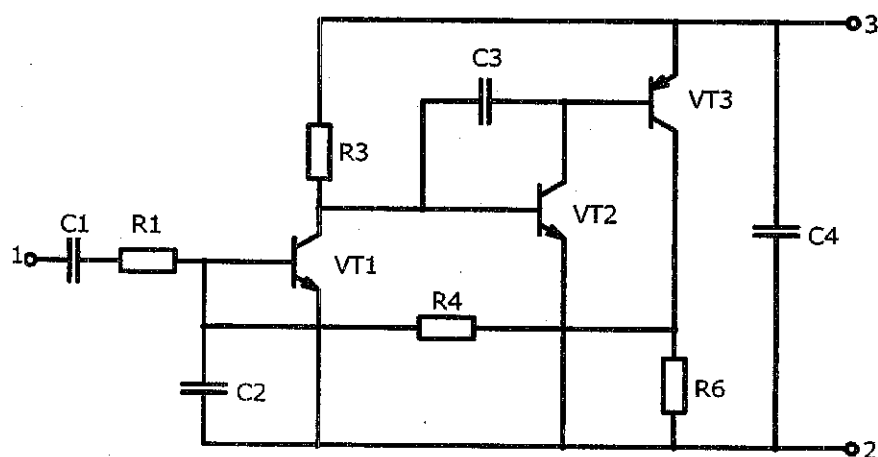


Рисунок 5 - Схема электрическая принципиальная усилителя

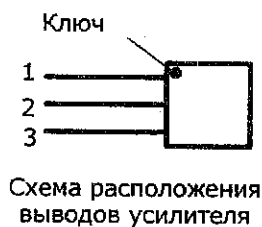
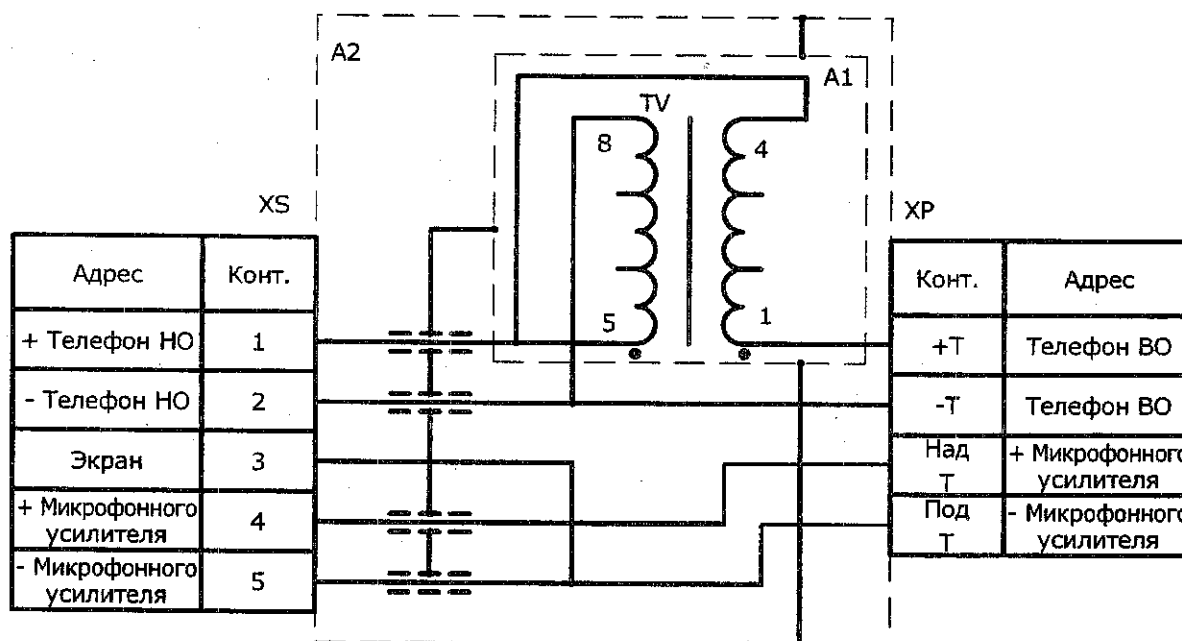


Таблица назначения выводов усилителя

Контакт	Цепь
1	Вход
2	Минус 6 В
3	Выход

Рисунок 6



- A1 - экран трансформатора
- A2 - электростатический экран устройства (только для исполнений PX3.849.036 и PX3.849.036-02)
- TV - трансформатор PX5.728.002
- XS - розетка PBN1-5-2Г1
- XP - полуразъем штырьковый РЛ6.607.020

Рисунок 7 - Схема электрическая принципиальная устройства согласующего УС-1

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Устройства согласующие УС-1 служат для согласования высокоомного выхода бортовой аппаратуры связи и входа низкоомных телефонов гарнитуры.

Устройства выпускаются в следующих исполнениях:

- Устройство УС-1 РХ3.849.036 - с электростатическим экраном;
- РХ3.849.036-02 - то же, в экспортном исполнении;
- РХ3.849.036-01 - без электростатического экрана;
- РХ3.849.036-03 - то же, в экспортном исполнении.

Схема электрическая принципиальная устройств согласующих УС-1 представлена на рисунке 7.

Устройство согласующее представляет собой трансформатор Т0Т-83 (коэффициент трансформации на частоте 1000 Гц равен 6), вмонтированный в два пластмассовых корпуса. С одного конца устройства согласующего имеется розетка РВН1-5-2Г - ответная часть вилки РВН1-5-2Ш1 или вилки ЯМУИ.434424.007 шнура гарнитуры, с другого - четырехштырьковая вилка ЖФ3.645.008-01, предназначенная для подключения УС-1 к аппаратуре, рассчитанной на работу с гарнитурой, имеющей высокоомные телефоны.

В условиях эксплуатации УС-1 крепится при помощи хомутика.

3 РАБОТА

Гарнитуру подгоните по голове с помощью подвижных держателей так, чтобы шумозащитные амортизаторы плотно прилегали к околушной области. Микрофон установите сбоку у рта на расстоянии 15 мм.

ВНИМАНИЕ. ПОВОРОТ ДЕРЖАТЕЛЯ МИКРОФОНА ВОКРУГ ОСИ ШАРНИРНОГО УСТРОЙСТВА ПРОИЗВОДИТЕ ТОЛЬКО ВВЕРХ В СТОРОНУ ОГОЛОВЬЯ. ПОВОРОТ ВНИЗ ВЕДЕТ К ПОЛОМКЕ ШАРНИРНОГО УСТРОЙСТВА. ЗАХЛЕСТ МИКРОФОННОГО ШНУРА ЗА КОНЕЦ ДЕРЖАТЕЛЯ И ГОЛОВКУ ОСИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ И ОТКЛЮЧЕНИИ ГАРНИТУРЫ НЕ ДЕРГАЙТЕ ЗА ШНУР.

Гарнитуру с помощью присоединительного шнура с вилкой РВН1-5-2Ш1 или вилкой ЯМУИ.434424.007, или вилкой ЖФ3.645.008-01 подключите к бортовой аппаратуре. К аппаратуре, рассчитанной на работу с гарнитурой, имеющей высокоомные телефоны, подключение производите через устройство согласующее УС-1.

ВНИМАНИЕ. НЕДОПУСТИМО ВКЛЮЧЕНИЕ ГАРНИТУРЫ В АППАРАТУРУ, ИМЕЮЩУЮ ПИКОВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ, ВОЗНИКАЮЩЕЕ ПРИ ВКЛЮЧЕНИИ И ВЫКЛЮЧЕНИИ ГАРНИТУРЫ, БОЛЕЕ 10 В И НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОЙ ГАРНИТУРЕ БОЛЕЕ 10 В.

Работа гарнитуры с кислородной маской КМ-32АГ осуществляется следующим образом. На двух держателях 21 (рисунок 1), расположенных на корпусах телефонов, с тыльной стороны гарнитуры закрепите заголовный ремень 11 (отрегулированный по размеру головы оператора).

Держатель 3 с микрофоном 8 поверните вверх к оголовью. На оставшиеся свободными в передней части телефонов гарнитуры два держателя накиньте хомуты, которыми оканчиваются ремни кислородной маски. Усилие притяжения кислородной маски к лицу оператора обеспечивается натяжением ее ремней.

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подключите штепсель масочной гарнитуры МГ-2 (входящей в комплект кислородной маски) в гнездо 7 гарнитуры; при этом произойдет автоматическое отключение микрофона гарнитуры.

Проверку работоспособности гарнитуры или гарнитуры кислородной маски производить произнесением и самопрослушиванием нескольких фраз.

ВНИМАНИЕ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОГО ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ ГАРНИТУРЫ ОБЕРЕГАЙТЕ ЕЕ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

Гарнитура в условиях эксплуатации ремонту не подлежит.

4 РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

4.1 Общие сведения

Настоящий Регламент технического обслуживания определяет объем и периодичность выполнения работ при обслуживании гарнитуры.

Порядок проведения работ изложен в технологических картах настоящего Руководства.

Специальные требования по технике безопасности при работе с гарнитурой не предъявляются.

4.2 Оперативные формы технического обслуживания

Наименование объекта обслуживания и работы	Оперативные формы технического обслуживания (виды подготовок)				
	Предварительная	Предполетная	Подготовка к повторному полету	Послеполетная	Периодический осмотр
Провести внешний осмотр, проверить целостность шумозащитных и головного амортизаторов, гигиенических чехлов, оболочек кабеля и разъема	+	-	-	-	+
Проверить работоспособность гарнитуры на борту летательного аппарата	+	+	-	-	+
По замечаниям экипажа о работе гарнитуры в полете устранить выявленные неисправности	-	-	+	+	-

ПРИМЕЧАНИЕ. Знаком "+" отмечены выполняемые работы

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.3 Периодические формы технического обслуживания

Наименование объекта обслуживания и работы	Периодические формы технического обслуживания (регламентные работы)				
	50 ⁺¹⁰ -5	100 ⁺²⁰ -10	200 ⁺⁴⁰ -20	600 ⁺¹²⁰ -60	1200 ⁺²⁴⁰ -120
Произвести внешний осмотр, проверить целостность шумозащитных и головного амортизаторов, гигиенических чехлов, оболочек кабеля и разъема	+	+	+	+	+
Проверить работоспособность гарнитуры на летательном аппарате	+	+	+	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ. Знаком "+" отмечены выполняемые работы

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарнитура со средней шумозащитой – технология обслуживания

К РО	Технологическая карта	На страницах 201/202	
Пункт РО	Наименование работы: Провести внешний осмотр, проверить целостность шумозащитных и головных амортизаторов, гигиенических чехлов, оболочек кабеля и разъема	Трудоемкость 0,5чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Проверке внешним осмотром подвергаются: - все пластмассовые детали; - проволочные пружинные детали оголовья; - крепление и регулировка микрофоноводержателя в шарнире; - оболочка присоединительного шнура и оболочки проводов оголовья и микрофона; - разъем; - шумозащитные амортизаторы и гигиенические чехлы; При этом не должно быть: - поломанных и имеющих трещины пластмассовых деталей; - поломанных и гнутых пружин оголовья и микрофоноводержателя; - поломанного, не обеспечивающего крепление и регулировку шарнира; - порванных оболочек шнура и проводов; - сломанного разъема и его контактных ножек; - порванных шумозащитных амортизаторов и гигиенических чехлов		Замените гарнитуру Замените амортизаторы и чехлы	

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Гарнитура со средней шумозащитой – технология обслуживания

К РО	Технологическая карта	На страницах 201/202	
Пункт РО	Наименование работы: Провести внешний осмотр, проверить целостность шумозащитных и головных амортизаторов, гигиенических чехлов, оболочек кабеля и разъема	Трудоемкость 0,5чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Проверке внешним осмотром подвергаются: - все пластмассовые детали; - проволочные пружинные детали оголовья; - крепление и регулировка микрофоноводителя в шарнире; - оболочка присоединительного шнура и оболочки проводов оголовья и микрофона; - разъем; - шумозащитные амортизаторы и гигиенические чехлы; При этом не должно быть: - поломанных и имеющих трещины пластмассовых деталей; - поломанных и гнутых пружин оголовья и микрофоноводителя; - поломного, не обеспечивающего крепление и регулировку шарнира; - порванных оболочек шнура и проводов; - сломанного разъема и его контактных ножек; - порванных шумозащитных амортизаторов и гигиенических чехлов		Замените гарнитуру Замените амортизаторы и чехлы	

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К РО	Технологическая карта	На страницах 203/204	
Пункт РО	Наименование работы: Проверить работоспособность гарнитуры на борту летательного аппарата	Трудоемкость 0,5чел.-ч.	
Содержание операции и технические требования (ТТ)		Работы, выполняемые при отклонениях от ТТ	Контроль
Перед подключением гарнитуры в сеть измерьте пиковое напряжение и номинальное напряжение по цепи питания. Для измерения пикового и номинального напряжения по цепи питания гарнитуры непосредственно на борту летательного аппарата вместо гарнитуры подключите к контактам 4, 5 (ответной части ХР) абонентского щитка СПУ резистор сопротивлением $R=400 \text{ Ом}$ (эквивалент нагрузки усилителя) и осциллограф. Нажимая кнопку «СПУ-РАДИО», измерьте с помощью осциллографа пиковое и номинальное напряжения, подаваемые на контакты 4, 5 от аппаратуры (радиостанций, СПУ и др.). Номинальное значение напряжения питания должно быть $5 \pm 1 \text{ В}$. Пиковое напряжение, измеренное по осциллографу, должно быть не более 10 В. При соблюдении на рабочем месте требований по цепи питания, подключите гарнитуру и проверьте ее работоспособность. Проверка работоспособности гарнитуры проводится с помощью самолетного переговорного устройства или радиостанции на борту летательного аппарата; при этом регуляторы громкости на щитках абонентов СПУ и пультах управления радиостанции установить в положение максимальной громкости. Проверку проведите произнесением и самопрослушиванием нескольких фраз операторами; при этом должно быть качественное прослушивание произнесенной речи и отсутствие самовозбуждения гарнитуры.		Устраните неисправность В цепи питания Заменить гарнитуру	

ГСШ-А-18, ГСШ-А-18Э

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРНИТУРА СО СРЕДНЕЙ ШУМОЗАЩИТОЙ - ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование гарнитуры должно производиться любым видом наземного и воздушного транспорта.

В случаях кратковременного транспортирования на открытых платформах или на автомашинах тара с изделиями должна быть накрыта брезентом.

Гарнитура должна храниться в складских помещениях, на стеллажах или в упаковке, при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

В складских помещениях, где хранится гарнитура, должна обеспечиваться температура от 274 до 313 К (от 1 до 40 °С) и относительная влажность воздуха не более 80 %.

